

ИП-1 (З, Л)

КАЛЬЦИЕВАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ОПИСАНИЕ

Индустриальная смазка ИП-1 изготавливается из цилиндрического нефтяного масла, загущенного кальциевым мылом кислот хлопкового масла и саломаса; содержит противо-задирную присадку. Смазка ИП-1 занимает ключевое место среди смазок для металлургического оборудования.

Выпускается в двух товарных вариантах:

- ИП-1 (З) – зимняя смазка.
Рабочий температурный диапазон: -10...+70 °С.
- ИП-1 (Л) – летняя смазка.
Рабочий температурный диапазон: 0...+70 °С.

ВИД ФАСОВКИ:

- 180 кг

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ:

- -10...+70 °С (ИП-1 (З))
- 0...+70 °С (ИП-1 (Л))

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Хорошая водостойкость.
- + Отличные противозадирные свойства.
- + Высокая коллоидная стабильность.
- + Стандарт устанавливает гарантийный срок хранения смазки ИП-1 в таре три года. Практически смазку можно хранить без потери качества в течение более длительного времени.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Предназначена для смазывания нагруженных механизмов, подшипников прокатных станов и других узлов трения металлургического оборудования с централизованной подачей смазки.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ИП-1 (З)	ИП-1 (Л)
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием (60 двойных тактов), 10 ⁻¹ мм	335	300
Предел прочности при 20 °С, Па	315	315
Температура каплепадения, °С	82	86



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.